

Таблица 1

DN	PN, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм ГОСТ 28908-91	H*, мм	H1*, мм	H2*, мм	h*, мм	D, мм	d, мм	Тип монтажного фланца по ISO 5211	V, мм		Dz, мм		Z, мм		t, шт		Тип присоединительного фланца	
										ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015
100	16	305	94,8	724,5	650,5	36,5	280	100	F10	228,6	215	190,5	180	19,1	18	8	8	RF, LM, SM, LF, SF, LT, ST, LG, SG, RJ, RTJ	A, B, C, D, E, F, L, M
100	25	305	94,8	724,5	650,5	36,5	280	100	F10	-	230	-	190	-	22	-	8	-	A, B, C, D, E, F, L, M
100	40	305	94,8	724,5	650,5	36,5	280	100	F10	255	230	200	190	22,5	22	8	8	RF, LM, SM, LF, SF, LT, ST, LG, SG, RJ, RTJ	A, B, C, D, E, F, L, M
150	16	394	98,0	707,5	633,5	55,5	340	150	F14	279,4	280	241,3	240	22,5	22	8	8	RF, LM, SM, LF, SF, LT, ST, LG, SG, RJ, RTJ	A, B, C, D, E, F, L, M
150	25	403	98,0	707,5	633,5	55,5	340	150	F14	-	300	-	250	-	26	-	8	-	A, B, C, D, E, F, L, M
150	40	403	98,0	707,5	633,5	55,5	340	150	F14	320	300	270	250	22,5	26	12	8	RF, LM, SM, LF, SF, LT, ST, LG, SG, RJ, RTJ	A, B, C, D, E, F, L, M
200	16	457	105,3	745	671	55,5	412	201	F14	343	335	298,5	295	22,5	22	8	12	RF, LM, SM, LF, SF, LT, ST, LG, SG, RJ, RTJ	A, B, C, D, E, F, L, M
200	25	502	105,3	745	671	55,5	412	201	F14	-	360	-	310	-	26	-	12	-	A, B, C, D, E, F, L, M
200	40	502	105,3	745	671	55,5	412	201	F14	380	375	330,2	320	25,5	30	12	12	RF, LM, SM, LF, SF, LT, ST, LG, SG, RJ, RTJ	A, B, C, D, E, F, L, M

H2 – Расстояние от оси трубопровода до сальникового уплотнения.

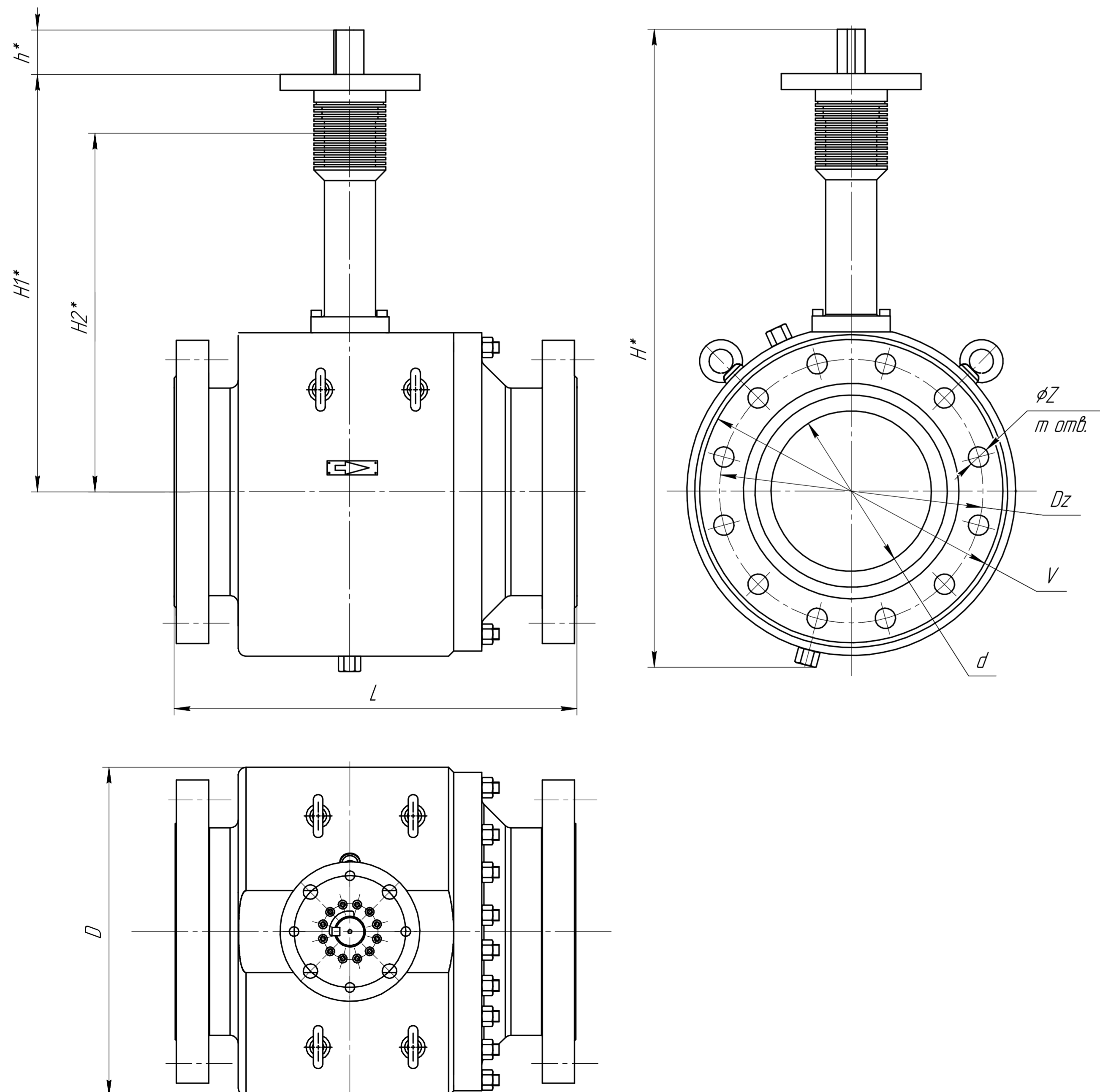


Таблица 2

Наименование	Показатели
Рабочая среда	гелий, водород, азот, аргон, кислород, метан, углекислый газ, СПГ
Температура рабочей среды, °C	от минус 269 до плюс 120
Класс герметичности при нормальной температуре	A, ГОСТ 9544-2015
Герметичность затвора при низкотемпературных испытаниях	ГОСТ 34294-2017
Присоединение	фланцевое / приварное
Управление	привод
Направление потока	одностороннее (возможно двустороннее по доп. требованию)

1 Размеры для справок.

2 \*Размеры предварительные, возможны изменения после разработки РКД.

3 Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие технические и эксплуатационные характеристики изделия.

Копирование, воспроизведение, распространение и/или изменение данного документа, включая использование или разглашение его содержания без соответствующего разрешения, строго запрещено. Несоблюдение данных условий влечет за собой правовую ответственность. Юридический адрес: 614017, Российская Федерация, г. Пермь, ул. Пушкинская, дом 138, офис 2 этаж. ООО "НПП СтэлПромМаш".

СПМ-КШ.КР.100-200 ВО				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Краны шаровые криогенные, двухстворчатые с пробкой в опорах. Чертеж одичего вида.				Лист	Листов	1
				ООО "НПП СтэлПромМаш"		