

Таблица 1

DN	PN, кгс/см <sup>2</sup>	L, мм по ГОСТ 28908-91, присоединение:			L1*, мм	L2*, мм	H*, мм	H1*, мм	H2*, мм	h*, мм	D, мм	d, мм	Тип монтажного фланца по ISO 5211	V, мм		Dz, мм		Z, мм		т, шт.		Тип присоединительного фланца		
		фланцевое и под приварку	муфтовое	штуцерное										ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5	ГОСТ 33259-2015	ASME B 16.5
15	16	108	85	-	245	185	560	480,5	425,5	23,5	111	13	F07	90	95	60,3	65	16	14	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG	A,B,C,D,E,F,L,M	
15	25	140	-	120	245	185	560	480,5	425,5	23,5	111	13	F07	-	95	-	65	-	14	-	-	-	-	A,B,C,D,E,F,L,M
15	40	140	-	120	245	185	560	480,5	425,5	23,5	111	13	F07	95	95	66,7	65	16	14	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M	
15	63	165	-	120	300	185	565	480,5	425,5	23,5	111	13	F07	95	105	66,7	75	16	14	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
15	100	165	-	120	300	185	565	480,5	425,5	23,5	111	13	F07	95	105	66,7	75	16	14	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
15	160	230	-	120	300	185	565	480,5	425,5	23,5	111	13	F07	120	105	82,6	75	22,5	14	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
25	16	127	105	-	258,5	185	566,5	480,5	425,5	23,5	111	25	F07	110	115	79,4	85	16	14	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M	
25	25	165	-	150	258,5	185	566,5	480,5	425,5	23,5	111	25	F07	-	115	-	85	-	14	-	-	-	-	A,B,C,D,E,F,L,M
25	40	165	-	150	258,5	185	566,5	480,5	425,5	23,5	111	25	F07	125	115	88,9	85	19	14	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M	
25	63	216	-	150	406	276	581	477,5	419,5	28,5	128	25	F10	125	135	88,9	100	19	18	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
25	100	216	-	150	406	276	581	477,5	419,5	28,5	128	25	F10	125	135	88,9	100	19	18	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
25	160	260	-	150	406	276	581	477,5	419,5	28,5	128	25	F10	150	135	101,6	100	25,5	18	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
32	16	140	120	-	353	276	665	568	510	28,5	137	32	F10	115	135	88,9	100	16	18	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M	
32	25	178	-	145	353	276	665	568	510	28,5	137	32	F10	-	135	-	100	-	18	-	-	-	-	A,B,C,D,E,F,L,M
32	40	178	-	145	353	276	665	568	510	28,5	137	32	F10	135	135	98,4	100	19	18	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M	
32	63	229	-	-	600	450	686	575,5	517,5	30,5	150	32	F10	135	150	98,4	110	19	22	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
32	100	229	-	-	600	450	686	575,5	517,5	30,5	150	32	F10	135	150	98,4	110	19	22	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG,RJ,RTJ	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	
32	160	300	-	-	600	450	686	575,5	517,5	30,5	150	32	F10	160	150	111,1	110	25,5	22	4	4	RF,LM,SM,LF,SF,LT,ST,LG,SG	A,B,C,D,E,F,L,M,JK	

H2 - Расстояние от оси трубопровода до сальникового уплотнения.

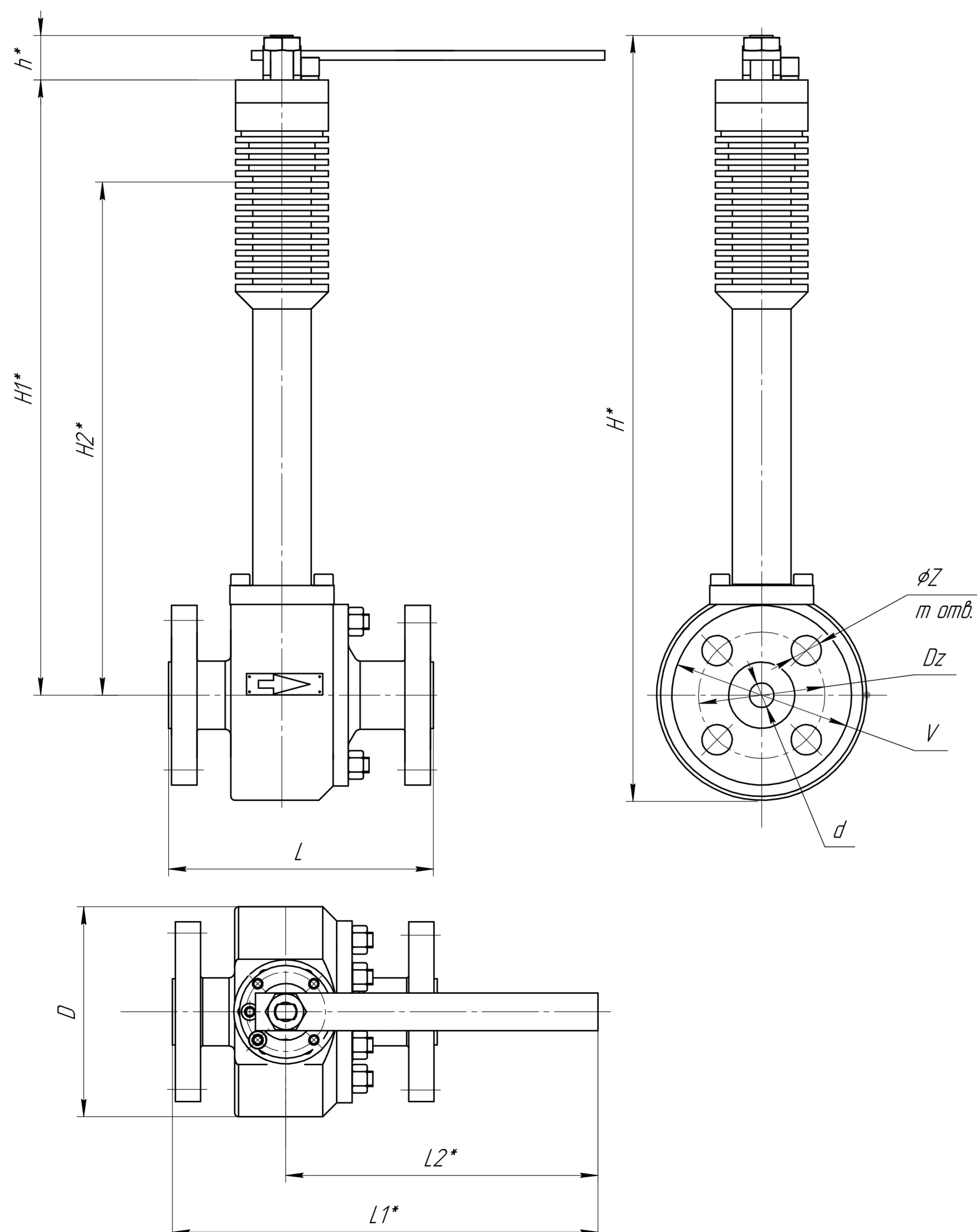


Таблица 2

Наименование	Показатели
Рабочая среда	гелий, водород, азот, аргон, кислород, метан, углекислый газ, СПГ
Температура рабочей среды, °C	от минус 269 до плюс 120
Класс герметичности при нормальной температуре	A, ГОСТ 9544-2015
Герметичность затвора при низкотемпературных испытаниях	ГОСТ 34294-2017
Присоединение	фланцевое / приварное / штуцерное / муфтовое
Управление	ручка / привод
Направление потока	одностороннее

- 1 Размеры для справок.
- 2 \*Размеры предварительные, возможны изменения после разработки РКД.
- 3 Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие технические и эксплуатационные характеристики изделия.

Копирование, воспроизведение, распространение и/или изменение данного документа, включая использование или раскрытие его содержания без соответствующего разрешения, строго запрещено. Несоблюдение данных условий влечет за собой правовую ответственность. Юридический адрес: 614077, Российская Федерация, г. Пермь, ул. Пушкинская, дом 138, офис 2 этаж. ООО "НПП СтэлПромМаш".

СПМ-КШ.КР.015-032 ВО				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Краны шаровые криогенные, двухстворчатые с плавающей пробкой. Чертеж одностороннего вида				Лист	Листов	1
				ООО "НПП СтэлПромМаш"		